

(12) DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITÉ DE COOPÉRATION
EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)(19) Organisation Mondiale de la Propriété
Intellectuelle
Bureau international(43) Date de la publication internationale
29 mars 2001 (29.03.2001)

PCT

(10) Numéro de publication internationale
WO 01/21844 A1(51) Classification internationale des brevets⁷: C21D 8/04,
C22C 38/00(21) Numéro de la demande internationale:
PCT/FR00/02597(22) Date de dépôt international:
20 septembre 2000 (20.09.2000)

(25) Langue de dépôt: français

(26) Langue de publication: français

(30) Données relatives à la priorité:
99/11925 24 septembre 1999 (24.09.1999) FR(71) Déposant (pour tous les États désignés sauf US): USI-
NOR [FR/FR]; Immeuble "La Pacific", La Défense 7,
11/13 Cours Valmy, F-92800 Puteaux (FR).

(72) Inventeurs; et

(75) Inventeurs/Déposants (pour US seulement): FARAL,
Michel [FR/FR]; 42, rue des Trois Evêchés, F-57000 Metz(FR). GUTTMANN, Michel [FR/FR]; 3, rue des Turlures,
F-77290 Samois sur Seine (FR). SCHMITT, Jean-Hu-
bert [FR/FR]; 21bis, rue Saint Ladre, F-57950 Montigny
les Metz (FR). JUCKUM, Catherine [FR/FR]; 118, rue
de Javel, F-75015 Paris (FR). REGLE, Hélène [FR/FR];
30, rue de la Moselle, F-57680 Corny sur Moselle (FR).(74) Mandataire: VENTAVOLI, Roger; Usinor - Direction
de la Propriété Industrielle, Immeuble "La Pacific", TSA
10001, F-92070 La Défense Cedex (FR).

(81) États désignés (national): BR, CA, CN, JP, US.

(84) États désignés (régional): brevet européen (AT, BE, CH,
CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT,
SE).Publiée:
— Avec rapport de recherche internationale.*En ce qui concerne les codes à deux lettres et autres abrévia-
tions, se référer aux "Notes explicatives relatives aux codes et
abréviations" figurant au début de chaque numéro ordinaire de
la Gazette du PCT.*(54) Title: METHOD FOR MAKING CARBON STEEL BANDS, IN PARTICULAR PACKAGING STEEL BANDS, AND RE-
SULTING BANDS(54) Titre: PROCEDE DE FABRICATION DE BANDES D'ACIER AU CARBONE, NOTAMMENT D'ACIER POUR EMBAL-
LAGES, ET BANDES AINSI PRODUITES

(57) Abstract: The invention concerns a method for making carbon steel bands, in particular packaging steel bands, which consists in: casting in the form of a thin steel band between 0.7 and 10 mm thick, directly from molten metal, steel having a composition adapted for use as packaging steel; hot rolling in-line said band, ending in the austenitic domain of said steel; forced cooling of said band at a speed of 80 to 400 °C/s ending in the ferritic domain of said steel; cold rolling said band at a reduction ratio of less than 85 % at least; and annealing said band. The invention also concerns a steel band, in particular for packaging, characterised in that it is obtainable by said above method.

(57) Abrégé: L'invention a pour objet un procédé de fabrication de bandes d'acier au carbone, notamment d'acier pour emballages, selon lequel: on coule sous forme d'une bande mince de 0,7 à 10 mm d'épaisseur, directement à partir de métal liquide, un acier ayant une composition adaptée à une utilisation comme acier pour emballage; on effectue une opération de laminage à chaud en ligne de ladite bande, se terminant dans le domaine austénitique dudit acier; on effectue un refroidissement forcé de ladite bande à une vitesse de 80 à 400°C/s se terminant dans le domaine ferritique dudit acier; on effectue un laminage à froid de ladite bande à un taux de réduction de 85% au moins; et on effectue un recuit de la ladite bande. L'invention a également pour objet une bande d'acier, notamment d'acier pour emballages, caractérisée en ce qu'elle est susceptible d'être obtenue par le procédé précédent.

WO 01/21844 A1